



1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Pintura de marcaje topográfico en spray hecha con resinas acrílicas de alta calidad y pigmentos fluorescentes.

2. PROPIEDADES

- Secado rápido.
- Durabilidad del color (2 meses).
- Fácil aplicación.
- Excelente adhesión.
- No contiene plomo ni otros metales duros. No nociva.
- Buena resistencia a temperaturas frías.
- Fácil de limpiar con acetona y agua caliente.
- La válvula flexible se puede activar con un solo dedo.
- Fácil aplicación en superficies mojadas.
- Marca en todo tipo de posiciones (válvula 360°)

3. APLICACIONES

Recomendamos el aerosol en las siguientes aplicaciones:

- Edificios públicos.
- Industria.
- Minería.
- Construcción.
- Donde se necesite un marcaje provisional.

4. INSTRUCCIONES DEL SPRAY

- Agitar el aerosol antes de usar durante aproximadamente 1 minuto después de oír el ruido de la bola.
- No rociar sobre superficies eléctrica conectadas y utilizar en zonas ventiladas.
- Solicitar la Ficha de Seguridad e Higiene.

5. CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	: acrílica
Color	: 6 fluorescentes, blanco y negro
Brillo 60° (ASTM D-523 ISO 2813)	: <10%
% sólidos (ASTM D-1644 ISO 1515)	: 40%+-2 (por peso)
Densidad (ASTM D-1475 ISO 2811)	: 1
Viscosidad (ASTM D-1200 ISO 2431)	: 65+-15 segundos Ford cup2
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517)	: 5'
Tiempo de secado (ASTM D-1640 ISO 1517)	: 10'
Espesor de capa seca (ASTM D-4366 ISO 2808)	: 40 micrones por capa
Dureza de Lápiz (ASTM D-3363)	: 3 H
Dureza Persoz (ASTM D-4366 ISO 1522)	: 155+-15 segundos
Finura (ASTM D-1316 ISO 1524)	: <20 micrones
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409)	: 2B
Rendimiento aerosol teórico (pintado continuo)	: 3 m ² por 500 ml
Duración del producto	: >2 años
Resistencia al calor	: 160°C

6. AEROSOL.

Resistencia al calor	: < 50°C
Propelente	: GLP

BOTE (ml)	PRODUCTO (g.)	PROPELENTE (ml)
500	125	375
STANDARD	CONCEPTO	UNIDADES
27,2 ± 0,2	Ø	mm
5,2 ± 0,2	altura	mm
4 ± 0,5	Presión a 20°C(ASTM D-3070)	bar

7. EMBALAJE

Bote: 500 ml
Caja: 12 Unidades

*Los resultados de esta Ficha Técnica se han obtenido con tests hechos en el laboratorio, con lo que son aproximados. Han de ser adaptados a necesidades específicas.



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel: (34) 921 427 546- Fax: (34) 921 436 270

